



## 熱間鍛造用潤滑離型剤 プロハイトW-300E

プロハイトW-300Eは、水溶性白色タイプの潤滑離型剤です。

### 特長

1. 金型に対して優れた濡れ性があり広範囲な金型温度で使用可能。
2. 白色離型剤の為、作業環境の改善に効果あり。
3. フィラーを含まない為、循環使用が可能です。

### 性状

外 観	透明液状
固 形 分	28%
粘 度	0.1Pa・s
p H	10

### 使用方法

推奨希釈倍率: 5~25倍

使用前には十分攪拌し、均一な分散体にして下さい。

推奨希釈方法: 水と共に攪拌して下さい。

推奨塗布方法: スプレー塗布

### 荷姿

- ・20kg入りペール缶
- ・220kg入りドラム缶

日本黒鉛商事株式会社

大津営業所

東京営業所

☎077-537-1661

☎03-5850-5600