



熱間鍛造用潤滑離型剤 エマルハイトM-1

エマルハイトM-1は、黒鉛系エマルジョンタイプの離型剤です。油性・水溶性兼用タイプの製品であり、水及び油での希釈が可能です。

特長

1. 水及び油での希釈が可能です。
2. 中温域～高温域での付着性に優れます。
3. 鍛造品として、軸物に対応します。

※危険物分類：第4類第3石油類（輸送保管の時）水溶性使用のときは非危険物

性状

外 観	黒 褐 色 液 状
固 形 分	20.0%
粘 度	0.3Pa・s
引 火 点	185°C

使用方法

- （水希釈の場合） 水に原液を添加しながら強く攪拌をして下さい。
ゆっくりした攪拌ですと、黒鉛粒子がほぐれず分散状態が安定しません。
その後は、通常の攪拌に戻して使用して下さい。
推奨希釈倍率は、～5倍程度です。それ以上は分散性は悪くなります。
- （油希釈の場合） 原液の場合はハケ塗りで使用して下さい。
スプレー塗布の場合は高圧ポンプが必要となります。
推奨希釈倍率は、原液～5倍程度です。
希釈液は廃油、マシン油等で希釈して下さい。

荷 姿

- ・20kg入りペール缶
- ・200kg入りドラム缶

日本黒鉛商事株式会社

大津営業所

東京営業所

☎077-537-1661

☎03-5850-5600